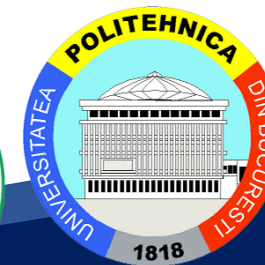




โรงงานดิจิทัล การจำลองสายการผลิต

โมดูล II: รูปแบบโรงงานดิจิทัล : วิธีกำหนดโลกเสมือนจริง

ศาสตราจารย์ ดร.อรรถกร เก่งพล



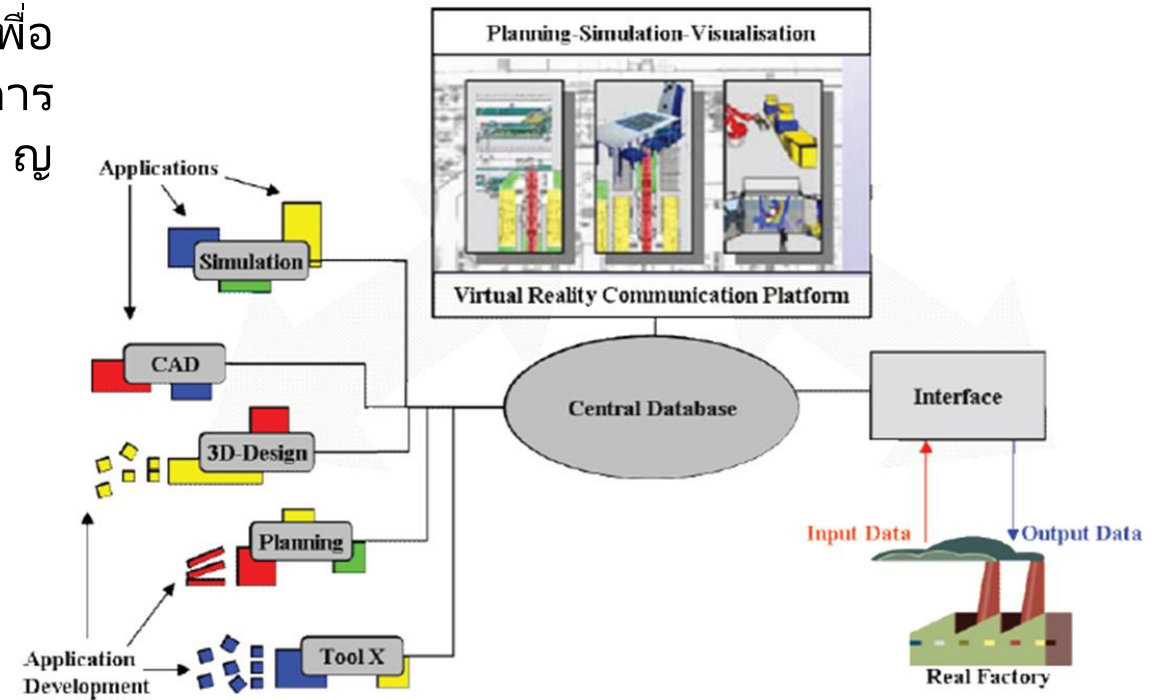
- วิสัยทัศน์ของโรงงานดิจิทัล (Digital Factory)
- การจำลองในการผลิตดิจิทัล (Digital Manufacturing)
- การจำลองวงจรผลิตภัณฑ์และการผลิต (Product and production lifecycle simulation)
- การใช้เทคโนโลยีดิจิทัล (Digitalization) ในการจำลองสู่การปฏิวัติอุตสาหกรรมครั้งที่ 4
- วิศวกรรมการผลิตในโรงงานดิจิทัล (Production Engineering in Digital Factory)
- การออกแบบและเพิ่มประสิทธิภาพโรงงานในโรงงานดิจิทัล (Factory design and Optimization in Digital Factory)
- การจำลองของ Robotic Workcells
- การจำลองทรัพยากรมนุษย์ (Human Resource Simulation)
- Siemens Tecnomatix Software สำหรับการผลิตอุตสาหกรรมดิจิทัล
- ประโยชน์ข้อ จำกัด และความท้าทายในอนาคต

- จำลองพฤติกรรมแบบไดนามิกของสายการผลิตและระบบตำแหน่ง ซึ่งจะต้องได้รับการตรวจสอบอย่างใกล้ชิดเพื่อรักษาประสิทธิภาพในการควบคุมรวมถึงเพื่อป้องกันข้อบกพร่องในการทำงานและการแยกเครื่องจักร (Analysis, Module II)

วิสัยทัศน์ของโรงงานดิจิทัล (Digital Factory)

แนวคิดของโรงงานดิจิทัลเป็นวิธีการแบบบูรณาการเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพของผลิตภัณฑ์และกระบวนการวิศวกรรมการผลิต ซึ่งการจำลองเป็นเทคโนโลยีสำคัญในแนวคิดของโรงงานดิจิทัล

- การพัฒนาผลิตภัณฑ์การทดสอบและการเพิ่มประสิทธิภาพ
- การพัฒนาและเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการผลิต
- การออกแบบและปรับปรุงโรงงาน
- การวางแผนและควบคุมการผลิต



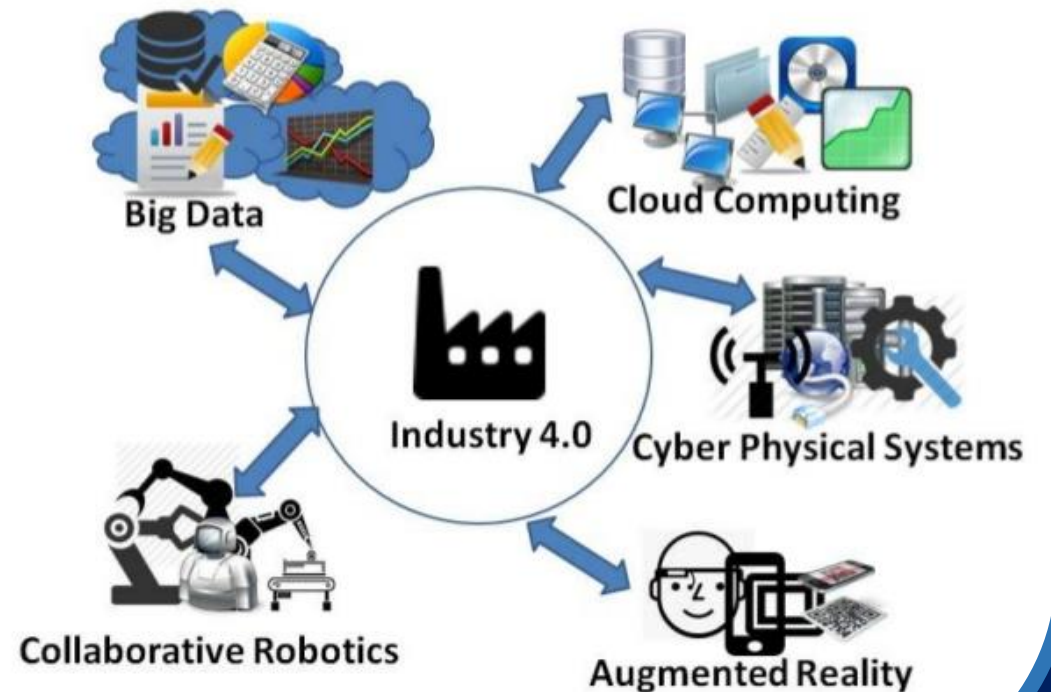
วิสัยทัศน์ของโรงงานดิจิทัล (Digital Factory)
(Bracht U., 2005)

วิสัยทัศน์ของโรงงานดิจิทัล (Digital Factory)

การใช้ประโยชน์จากเทคโนโลยีดิจิทัลสำหรับการสร้างแบบจำลองและการสื่อสาร

- กำหนดค่า: เพื่อตั้งค่าสำหรับการทำงานโดยเฉพาะอย่างยิ่งในวิธีการเฉพาะ
- แบบจำลอง: กระบวนการสร้างและวิเคราะห์ต้นแบบดิจิทัลเพื่อทำนายประสิทธิภาพในโลกแห่งความเป็นจริง
- การจำลอง: การจำลองแบบการทำงานของกระบวนการหรือระบบโดยประมาณ
- การประเมิน: ประเมินผลหรือวิเคราะห์ผลลัพธ์
- การดำเนินการกระบวนการผลิต

Factory of the Future



□ ทำไมต้องทำการจำลองโรงงานดิจิทัล

- นวัตกรรมการผลิตและประสิทธิภาพ
- ปรับปรุงการมองเห็นและการควบคุม
- สามารถปรับปรุงความเหมาะสมของกระบวนการ
- การจำลองโรงงานมีต้นทุนไม่สูงมากนัก
- เป็นวิธีที่ไม่มีความเสี่ยงในการทดสอบกระบวนการโรงงาน
- ช่วยให้การรับข้อมูลเพื่อการตัดสินใจที่ดีขึ้นและปลอดภัยยิ่งขึ้น

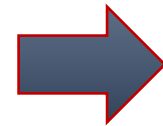


Source: <https://www.haptic.ro/digital-plug-produce-online-equipment-platform-manufacturing/>

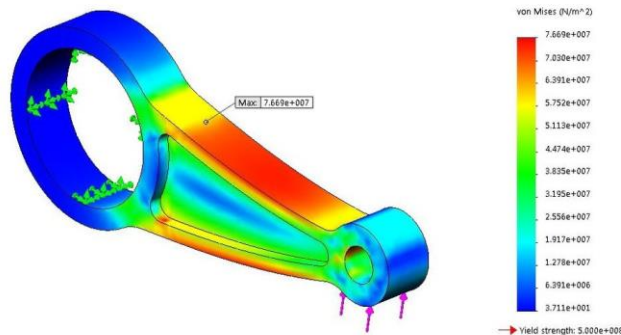
การจำลองในการผลิตดิจิทัล (Digital Manufacturing)

“การสร้างแบบจำลองและการวิเคราะห์การจำลองเป็นกระบวนการออกแบบการทดลองด้วยแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ของระบบคอมพิวเตอร์ที่จำลองการทำงานของกระบวนการหรือระบบในโลกแห่งความเป็นจริงในช่วงเวลาหนึ่ง” (Chung C., 2004)

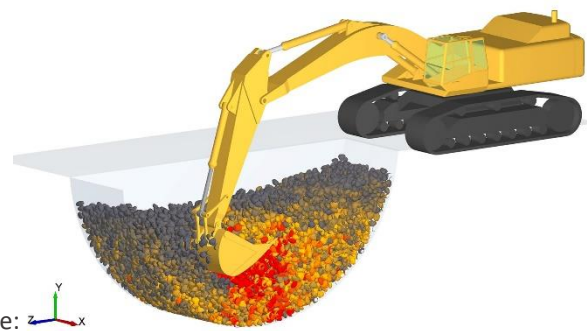
การจำลองด้วยระเบียบวิธีไฟไนต์เอลิเมนต์เป็นเทคโนโลยีที่สำคัญ (Finite Element Method; FEM) เพื่อปรับปรุงผลิตภัณฑ์และกระบวนการวิศวกรรมการผลิตในสภาพแวดล้อมโรงงานดิจิทัล



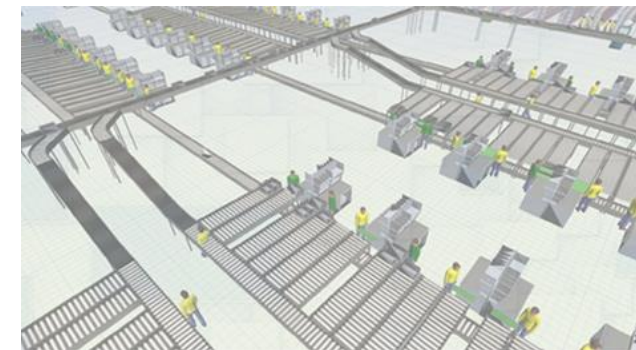
- การจำลองด้วยระเบียบวิธีไฟไนต์เอลิเมนต์ (FEM-Simulation)
- การจำลองการเคลื่อนไหว (Motion simulation)
- การจำลองเหตุการณ์ไม่ต่อเนื่อง (Discrete-event simulation)



Source: <https://www.thirteendesignconsultancy.com/finite-element-analysis-fea>

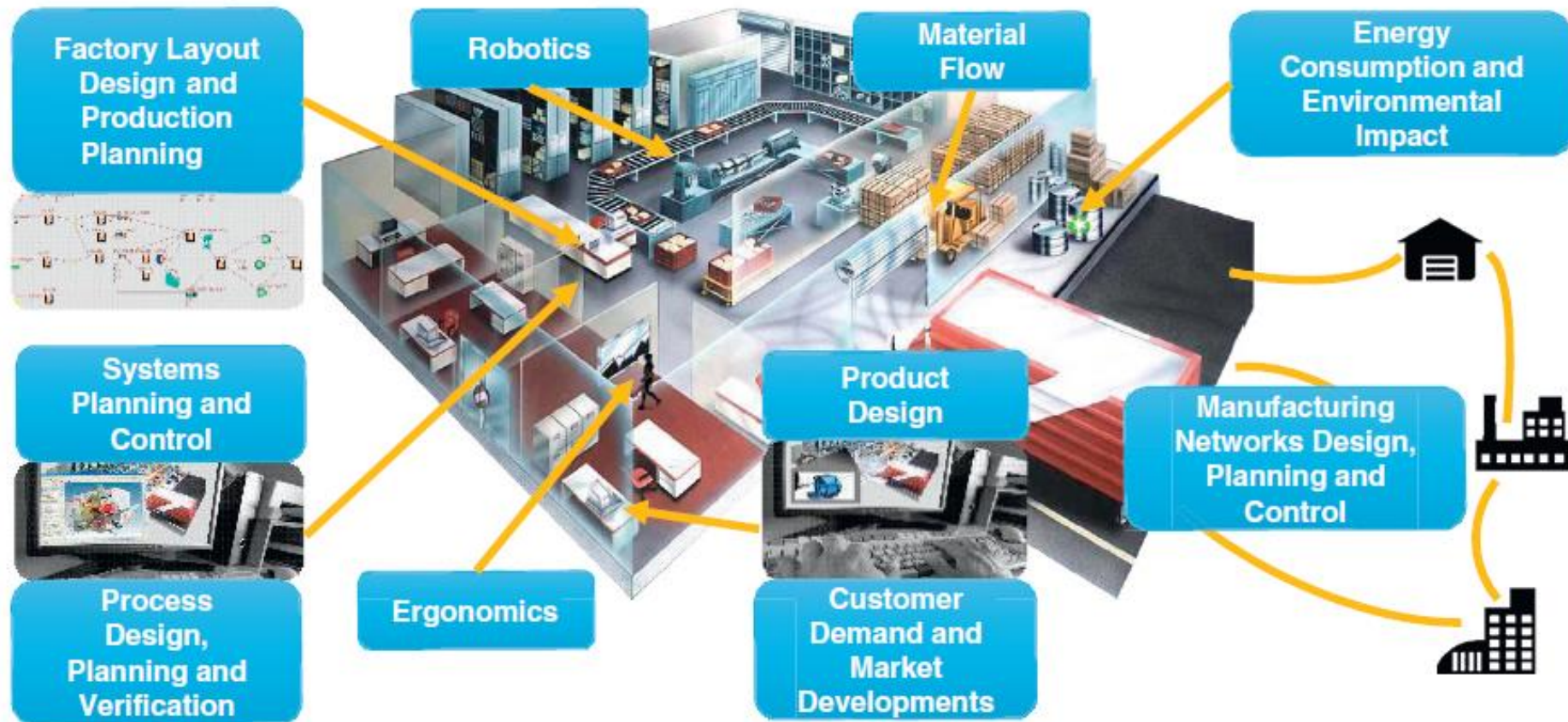


Source: <https://www.plm.automation.siemens.com/global/en/products/simulation-test/motion-simulation.html>



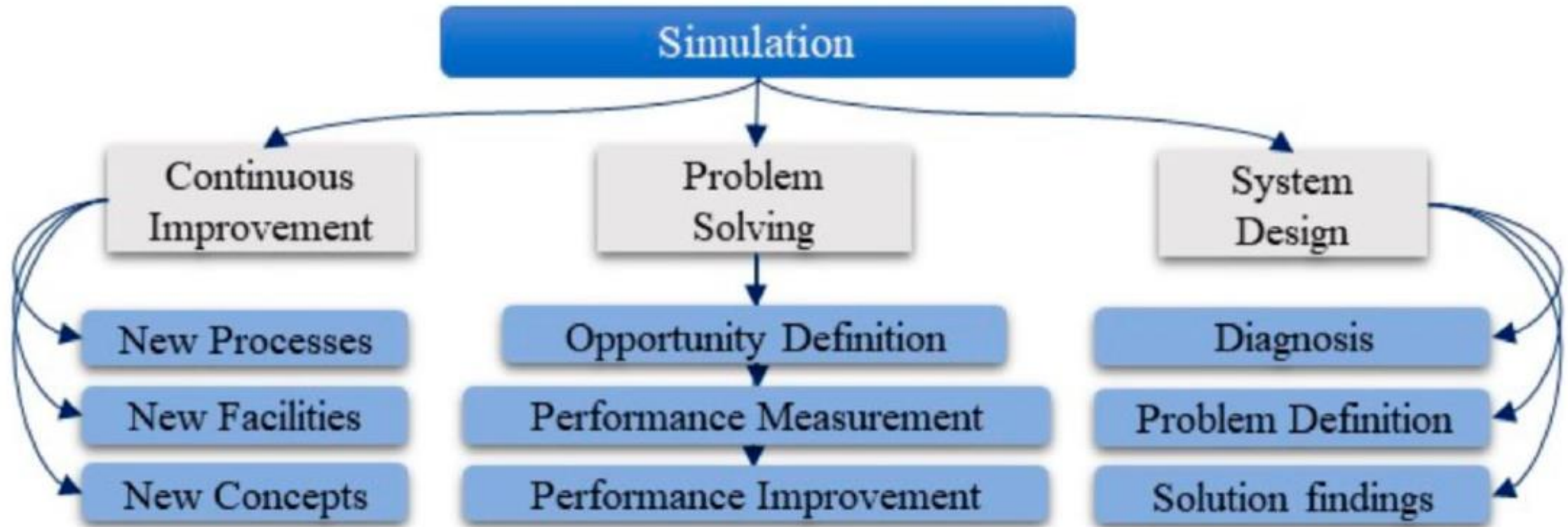
Source: <http://bestirtech.com/blog/2019/07/what-is-discrete-event-simulation/>

การจำลองในการผลิตดิจิทัล (Digital Manufacturing)



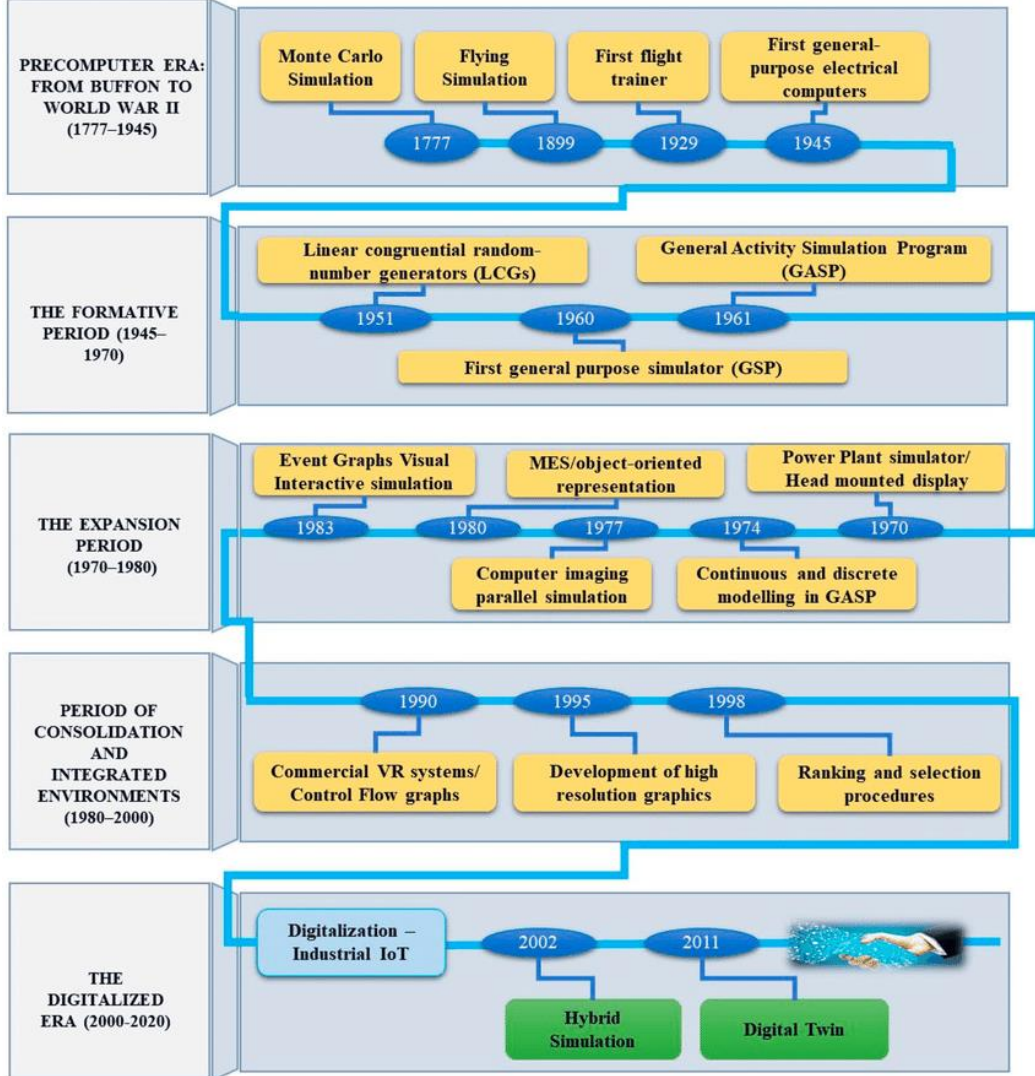
การตรวจสอบโดเมนของการผลิตร่วมสมัย (Mourtzis,2014)

การจำลองในการผลิตดิจิทัล (Digital Manufacturing)



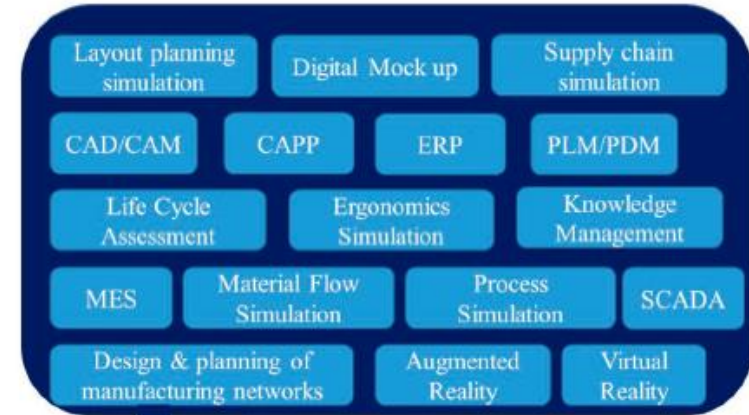
การจำลองสำหรับการออกแบบและการทำงานของระบบการผลิต (Mourtzis,2019)

การจำลองในการผลิตดิจิทัล (Digital Manufacturing)



วิวัฒนาการของวิธีการจำลอง

Product and Production Lifecycle Simulation Tools – State of the Art



Advanced Simulation Methods and Tools



New challenges and needs as well as new opportunities through the 4th Industrial revolution

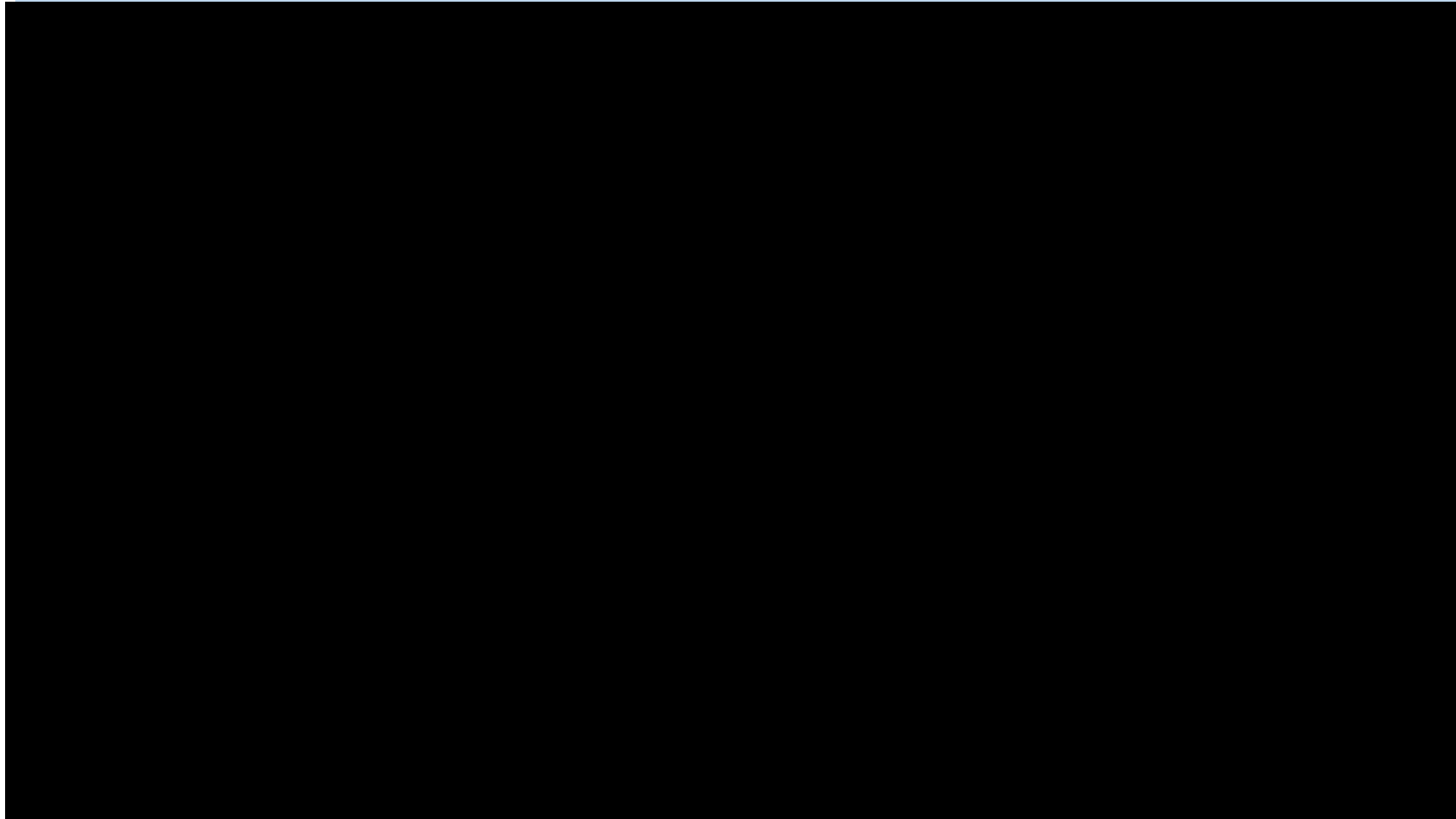


วิวัฒนาการของการจำลอง (Mourtzis, 2019)





การจำลองในการผลิตดิจิทัล (Digital Manufacturing)

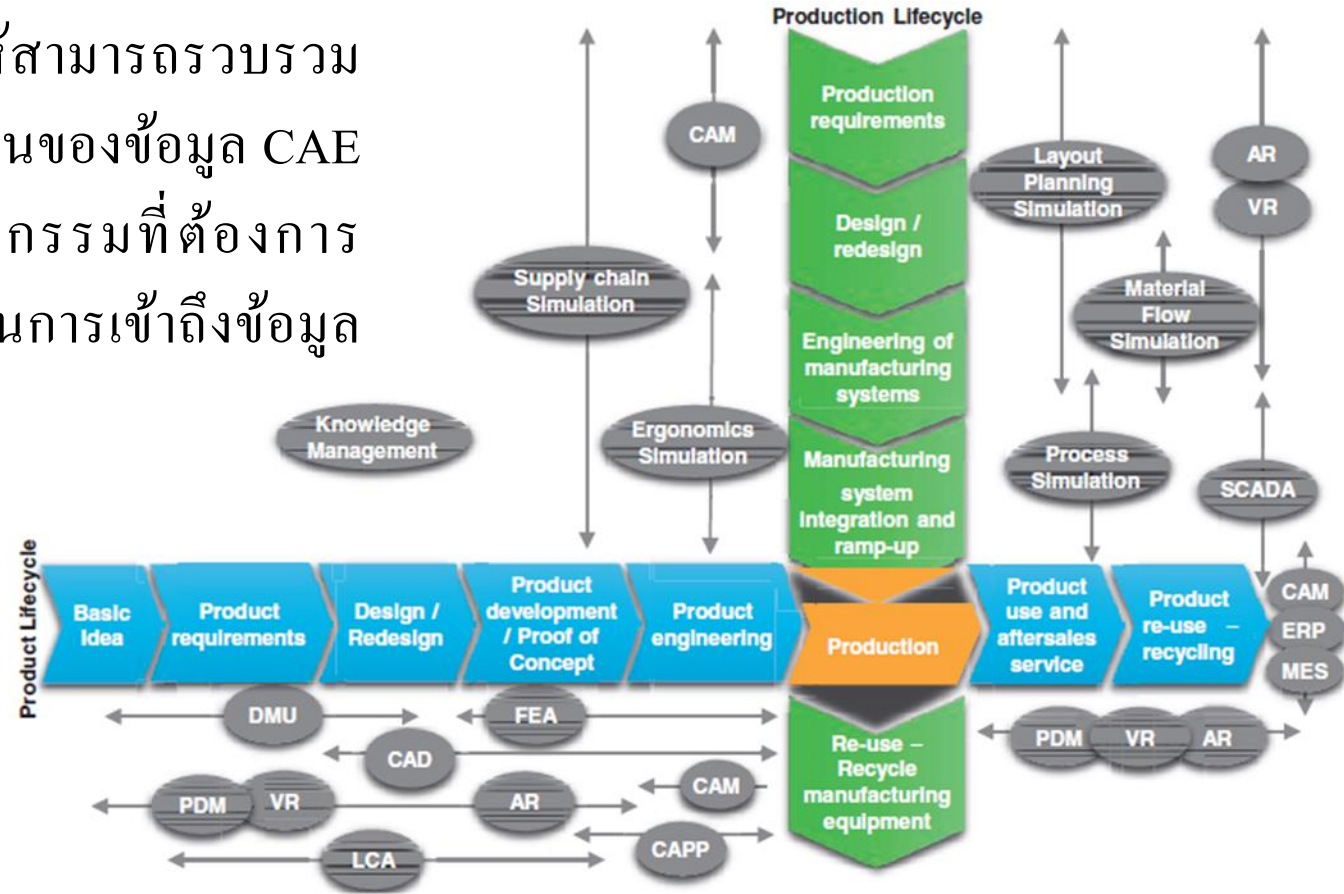


การจำลองวงจรผลิตภัณฑ์และการผลิต

แนวคิดของโรงงานดิจิทัลช่วยให้สามารถรวบรวมการออกแบบของข้อมูล CAD และในส่วนของข้อมูล CAE และการประสานกระบวนการทางวิศวกรรมที่ต้องการความร่วมมือของห่วงโซ่คุณค่าทั้งหมดในการเข้าถึงข้อมูลผลิตภัณฑ์ทั้งหมดที่จำเป็น



Source: <https://getfreepoint.com/digital-manufacturing-future-factory-now/>



Mapping of Key-Enabling Technologies on Product and Production lifecycle [lifecycle phases adapted from EFFRA FoF 2020 Consultation Document]



❑ Computer-aided design

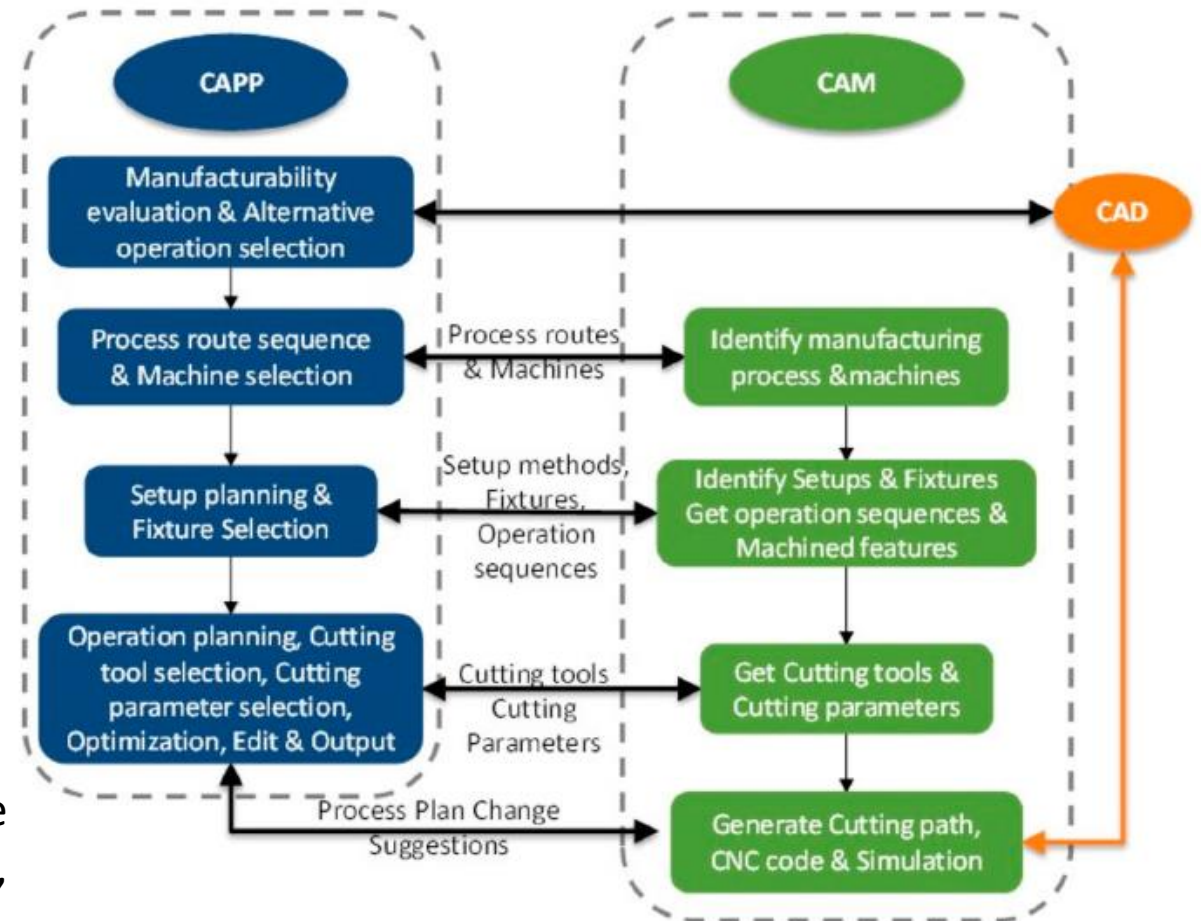
Computer-Aided Design (CAD) is the technology related to the use of computer systems to assist in the creation, modification, analysis, and optimization of a design.

❑ Computer aided process planning

Process planning deals with the selection of necessary manufacturing processes and the determination of their sequences to 'transform' the ideas of designers into a physical component.

❑ Computer aided manufacturing

Computer Aided Manufacturing (CAM) can be perceived as the use of computer systems to plan, manage, and control the operations of a manufacturing plant



Source: Relations between CAM, CAPP, and CAD systems (Ming et al. 2008).

❑ Digital mock up; DMU

Digital mock-up (DMU) ประกอบด้วยโมเดล 3 มิติในสภาพแวดล้อมทางวิศวกรรมและครอบคลุมวงจรชีวิตผลิตภัณฑ์ทั้งหมด: การออกแบบ การทดสอบ การผลิต การตรวจสอบและควบคุมคุณภาพ การติดตั้ง การบำรุงรักษา เป็นต้น

- ลดเวลาในการทำตลาดลงอย่างมีนัยสำคัญ
- การเพิ่มประสิทธิภาพการออกแบบและการปรับปรุงคุณภาพผลิตภัณฑ์
- การลดต้นทุนในทุกกระบวนการตลอดวงจรชีวิตผลิตภัณฑ์



Source: SIEMENS



Co-funded by the
Erasmus+ Programme
of the European Union



Source: <https://flihtml5.com/lcu/xbfj/basic>

❑ Product Design Suite Test Drive -- Large Scale Digital Mockup

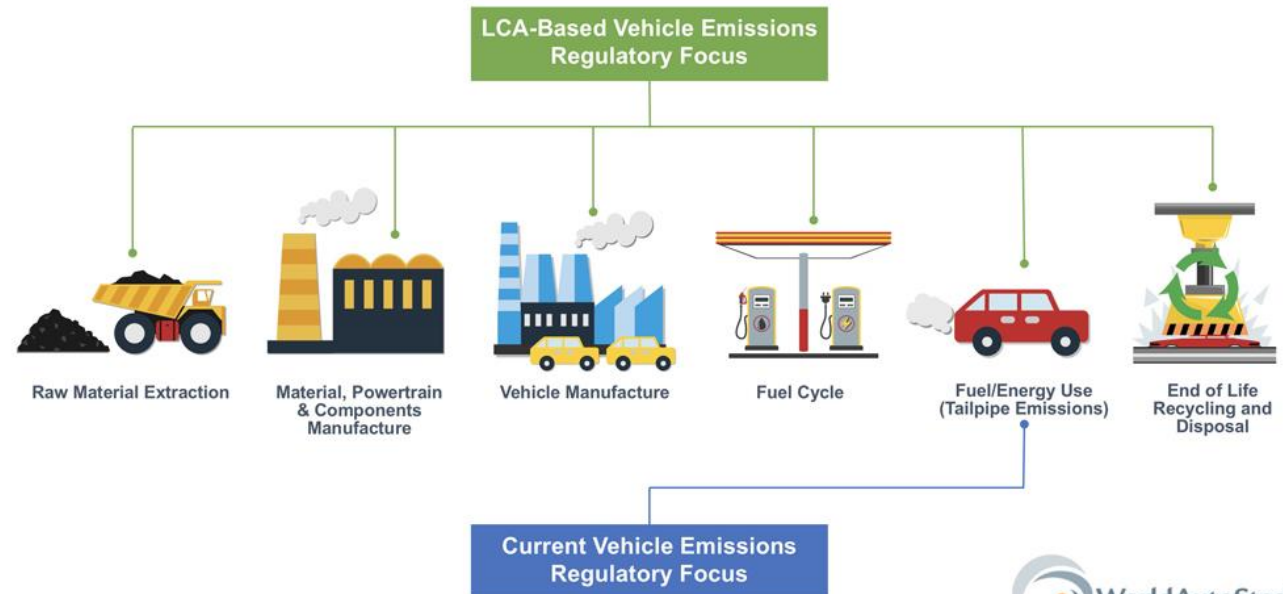


การประเมินวัฏจักรชีวิต (Life Cycle Assessment; LCA)

- รวบรวมเครื่องมือจำลองสถานการณ์แบบไม่ต่อเนื่องสำหรับกระบวนการผลิต
- เปิดใช้งานคุณลักษณะของการทำงานของเครื่องเดียว
- การประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของโรงงานอุตสาหกรรม
- การจัดการการปฏิบัติงานก่อนกำหนดจริงของสายการผลิต



Source: <http://www.danbach.net/robot/factory/8.html>

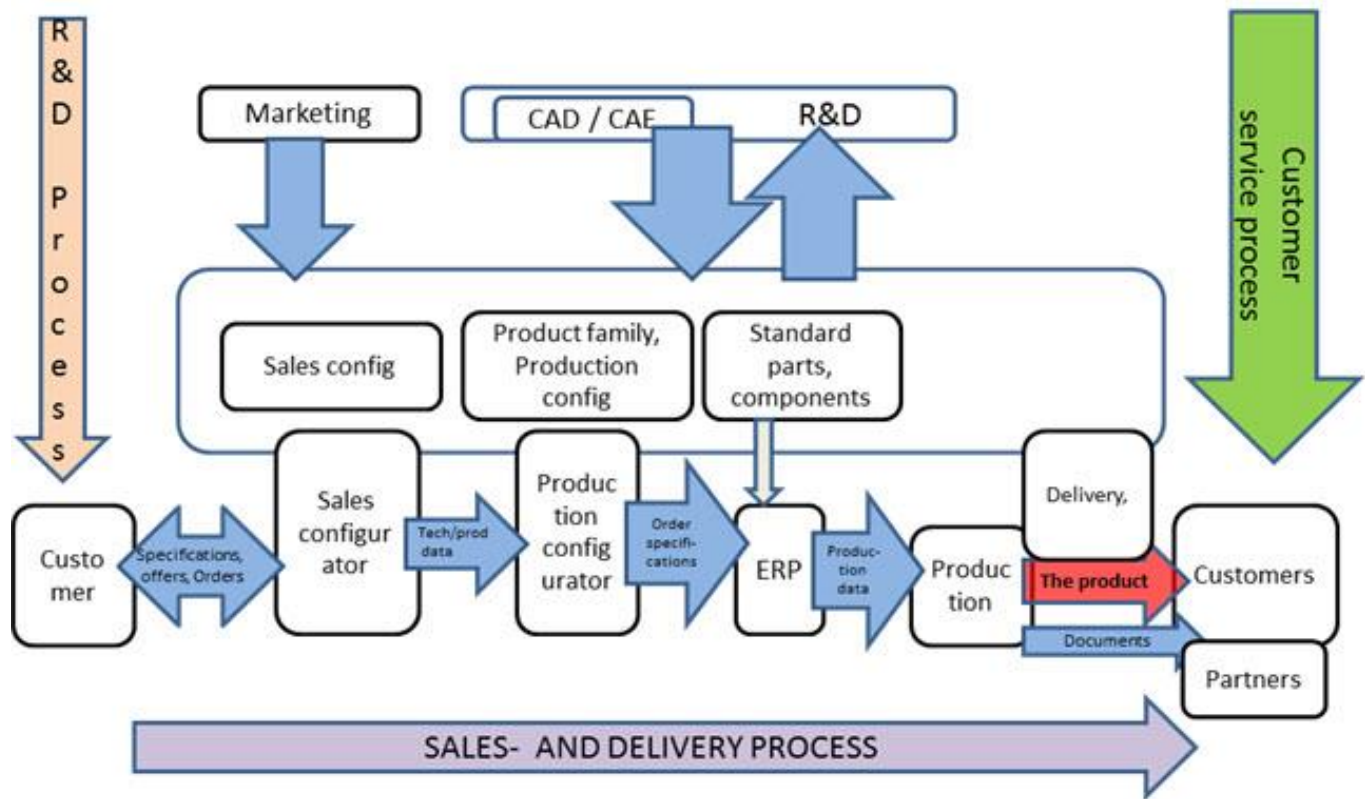


❑ การจัดการข้อมูลผลิตภัณฑ์ Product Data Management (PDM)

การจัดการข้อมูลผลิตภัณฑ์รวมและจัดการข้อมูลทั้งหมดที่กำหนดผลิตภัณฑ์ตั้งแต่การออกแบบการผลิตและการสนับสนุนผู้ใช้



Source: <http://blog.mygetit.com/2017/12/07/digital-twins-feedback-loops-and-plm-challenge/>



❑ เทคโนโลยีโลกเสมือน Virtual Reality (VR) and Augmented Reality (AR)

Virtual Reality (VR) การใช้คอมพิวเตอร์ดิจิทัลแบบเรียลไทม์และฮาร์ดแวร์และซอฟต์แวร์พิเศษอื่น ๆ เพื่อสร้างแบบจำลองของโลกทางเลือกหรือสภาพแวดล้อมทางเลือกที่เชื่อได้ว่าเป็นจริงโดยผู้ใช้

Augmented Reality (AR) ถูกกำหนดให้เป็นมุมมองแบบเรียลไทม์หรือทางอ้อมของสภาพแวดล้อมทางกายภาพจริงที่ได้รับการปรับปรุง / เพิ่มโดยการเพิ่มข้อมูลเสมือนจริงที่คอมพิวเตอร์ที่สร้างขึ้น



Source: <https://realworld-one.com/virtual-and-augmented-reality-set-for-success-in-the-manufacturing-industry-of-the-future/>

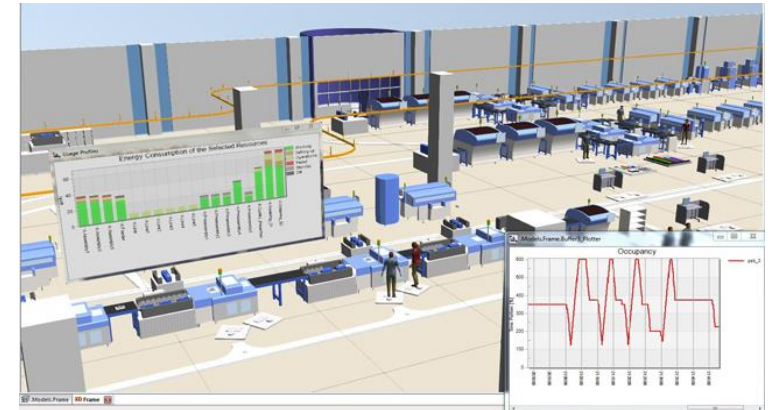
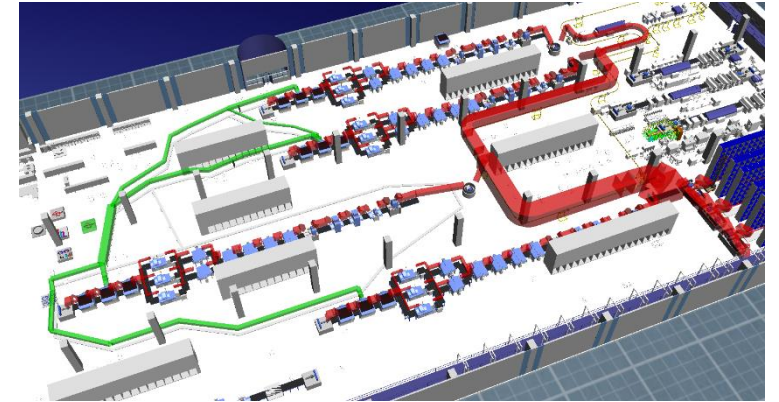
- ❑ The Merging of Augmented Reality AR, Virtual Reality VR and Mixed Reality in 2020



การจำลองการไหลของวัสดุ Material flow simulation

การไหลของวัสดุภายในสภาพแวดล้อมการผลิต คือการเคลื่อนย้ายวัสดุผ่านกระบวนการที่กำหนดไว้หรือการไหลของมูลค่าภายในโรงงานหรือหน่วยอุตสาหกรรมเพื่อวัตถุประสงค์ในการผลิตผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป

- การสนับสนุนจากการประเมินความต้องการเพื่อผลลัพธ์สุดท้าย
- การแสดงลำดับกระบวนการและเอฟเฟกต์ที่ซับซ้อน
- การเลือกระบบใหม่เพื่อขยายสิ่งอำนวยความสะดวกที่มีอยู่หรือวางแผนระบบใหม่
- การวัดขนาดของความจุบัฟเฟอร์



Source: SIEMENS_Tecnomatix

□ การจำลองกระบวนการผลิต (Process simulation)

การจำลองกระบวนการผลิต เป็นการจำลองการใช้กลไกทางกายภาพตั้งแต่หนึ่งกลไกขึ้นไปเพื่อเปลี่ยนรูปร่างของรูปร่างหรือรูปแบบและคุณสมบัติของวัสดุ

- ลดต้นทุนเงินทุนด้วยการออกแบบที่ดีขึ้น
- ลดเวลาในการออกแบบการทดสอบและเริ่มทำงาน
- การลดต้นทุนโรงงานขนาดและความซับซ้อนของโรงงานต้นแบบ
- ปรับปรุงประสิทธิภาพการผลิตและประสิทธิภาพโดยการเพิ่มประสิทธิภาพวัสดุและพลังงาน
- เพิ่มความรู้และความมั่นใจในกระบวนการในการตัดสินใจครั้งใหญ่
- ช่วยฝึกอบรมบุคลากรใหม่
- ยืดอายุการใช้งานของอุปกรณ์
- ปรับปรุงการจัดการด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม



Source:
<https://www.youtube.com/watch?v=CN6Ztllujj4>

□ การจำลองการวางผังโรงงาน Layout Planning Simulation

การวางแผนในส่วนของผังโรงงานและสิ่งอำนวยความสะดวก หมายถึง การออกแบบแผนการจัดสรรทรัพยากร / อุปกรณ์ใหม่ในพื้นที่การผลิตที่มีผลกระทบต่อประสิทธิภาพการทำงานเป็นส่วนใหญ่

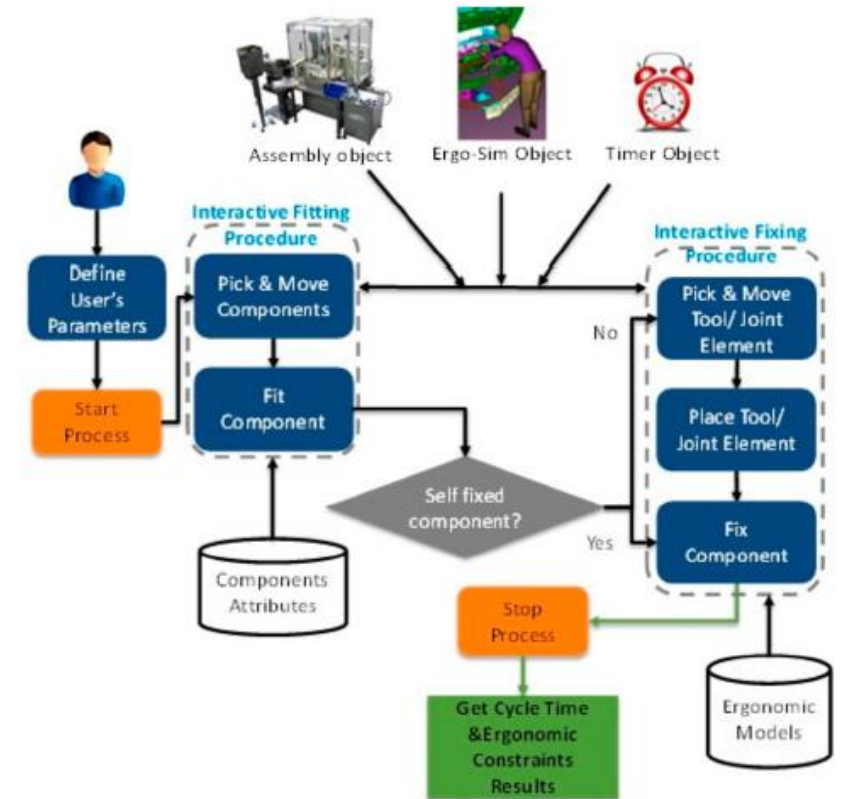
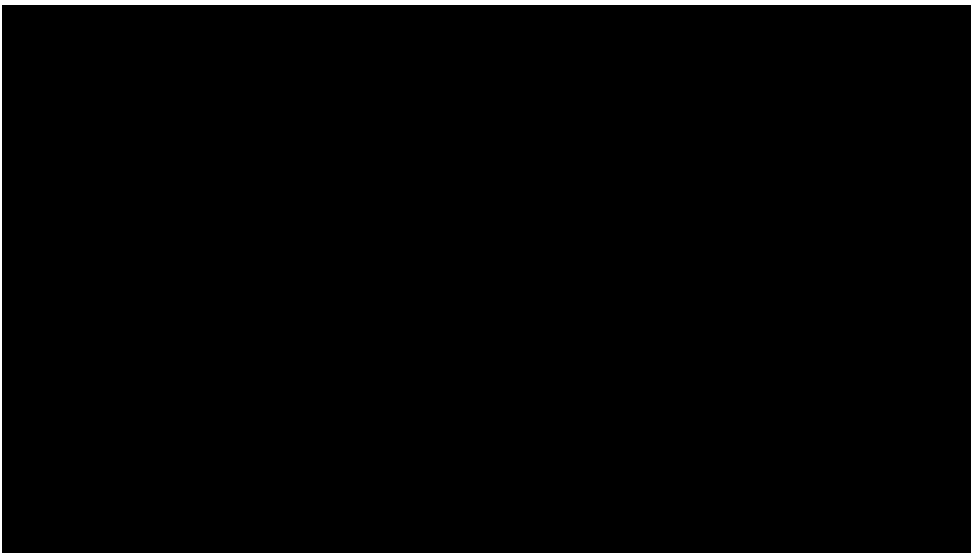
- การใช้วัตถุที่กำหนดไว้ล่วงหน้าสามารถใช้แบบจำลองในรูปแบบ 3 มิติ (3D)
- มอบความสามารถในการเคลื่อนย้ายผู้ใช้ไปยังโรงงานจำลอง
- เกมส์ตรวจสอบและทำให้เคลื่อนไหวในแบบจำลองโรงงานที่แสดงผลในรูปแบบ 3 มิติ (3D)



Source: <https://www.youtube.com/watch?v=caoNxVPwO74>

การจำลองด้านการยศาสตร์ (Ergonomics simulation)

‘ความเข้าใจทางทฤษฎีและพื้นฐานของพฤติกรรมมนุษย์และประสิทธิภาพการทำงานในระบบสังคม เทคนิคการโต้ตอบ และการประยุกต์ใช้ความเข้าใจเพื่อการออกแบบการโต้ตอบในบริบทของการตั้งค่าจริง’



Source: The concept of the user workflow in the virtual environment (Chryssolouris et al. 2004).

☐ ระบบดำเนินการผลิต (Manufacturing Execution Systems)

“ระบบการดำเนินการผลิต (MES) เป็นระบบที่สนับสนุนผู้ผลิตเพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพคงที่ สามารถปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านกฎระเบียบลดเวลาในการออกสู่ตลาดและลดต้นทุนการผลิต”



Source: https://www.youtube.com/watch?v=YctPWZ4kr_s

☐ ระบบตรวจสอบและวิเคราะห์ข้อมูลแบบ Real-time

“ การควบคุมดูแลและการเก็บข้อมูล (SCADA) เป็นเทคโนโลยีที่ช่วยให้การรวบรวมข้อมูลจากสิ่งอำนวยความสะดวกที่ห่างไกลหนึ่งแห่งหรือมากกว่าในขณะที่ส่งคำแนะนำการควบคุมที่ จำกัด ไปยังสิ่งอำนวยความสะดวกเหล่านั้น”

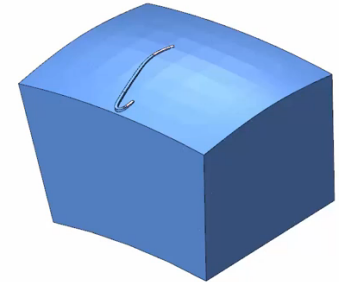
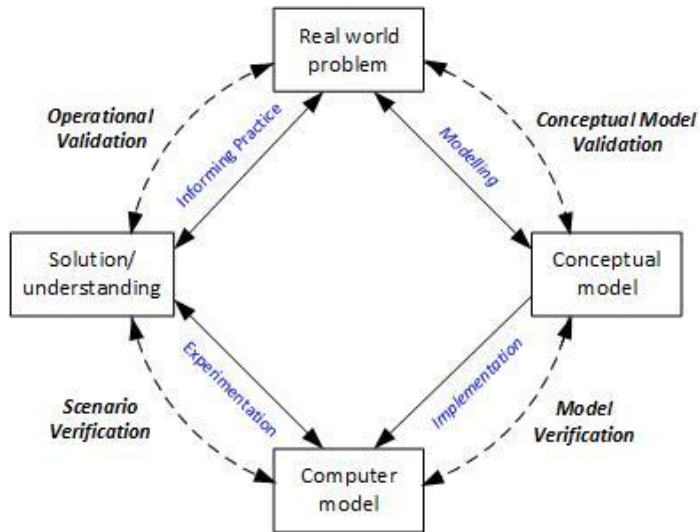
□ การจำลองห่วงโซ่อุปทาน (Supply chain simulation)

“ ห่วงโซ่อุปทานเป็นห่วงโซ่การเพิ่มมูลค่าของกระบวนการตั้งแต่วัตถุดิบเริ่มต้นไปจนถึงการบริโภคขั้นสุดท้ายของผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปซึ่งครอบคลุมไปถึงการเชื่อมโยงกับลูกค้าซัพพลายเออร์หลายราย”



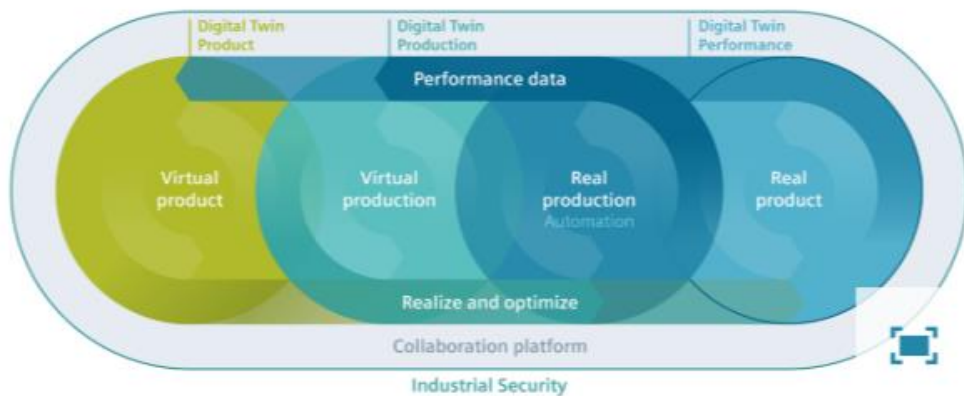
การจำลองด้วยวิธีการแบบผสมผสาน (Hybrid simulation)

“ วิธีการสำคัญในการจำลองระบบที่ซับซ้อนทั้งเหตุการณ์ที่ไม่ต่อเนื่องและพฤติกรรมต่อเนื่อง เป็นการใช้ประโยชน์จากการจำลองด้วยวิธีการแบบผสมผสาน ”

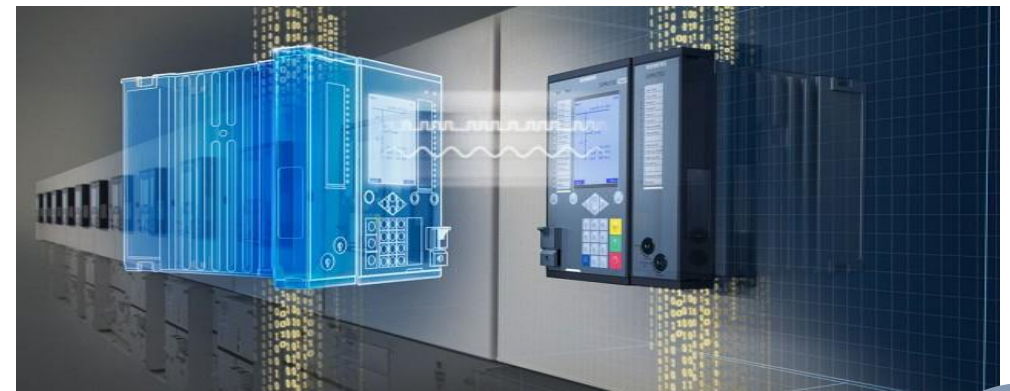
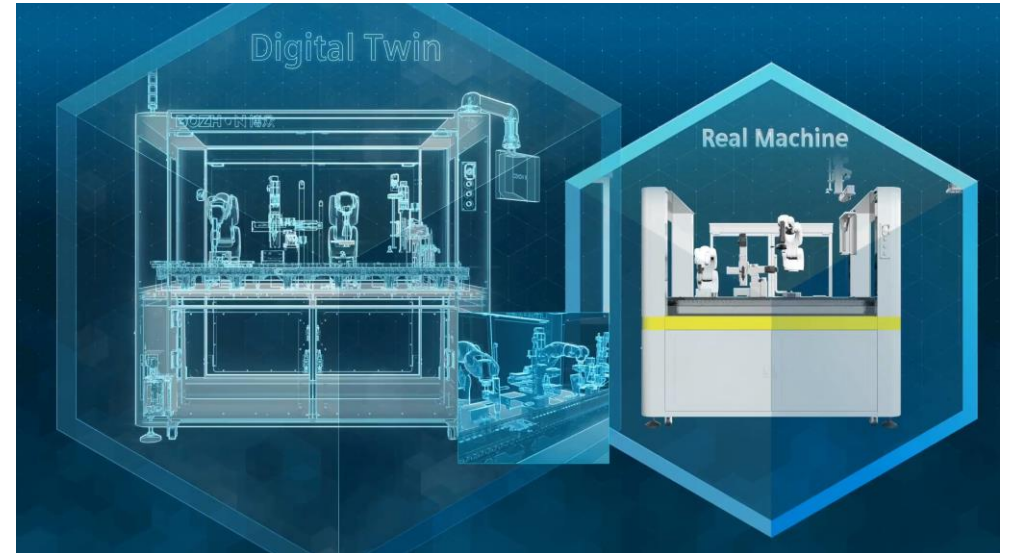


□ Digital twin

“ Digital Twin เป็นการจำลองแบบรวมหลายแบบหลายระดับความน่าจะเป็นของยานพาหนะหรือระบบที่สร้างขึ้นซึ่งใช้แบบจำลองทางกายภาพที่ดีที่สุด การปรับปรุง sensor และ fleet history เป็นต้น เพื่อสะท้อนชีวิตของกลุ่มแนวทางที่สอดคล้องกัน”



Source: SIEMENS



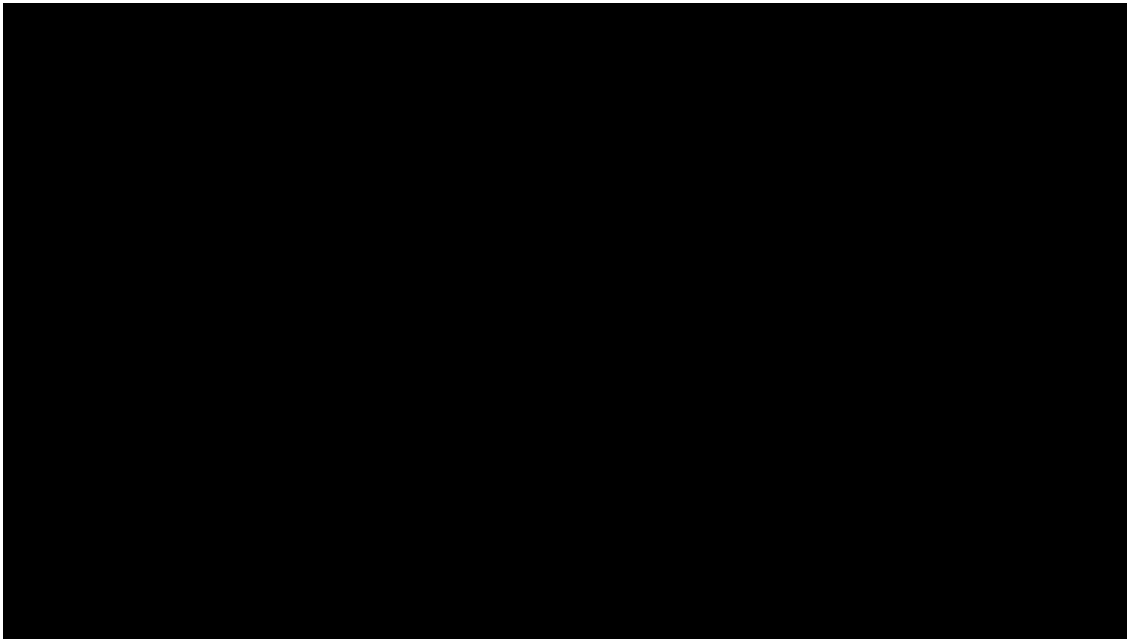
Source: SIEMENS



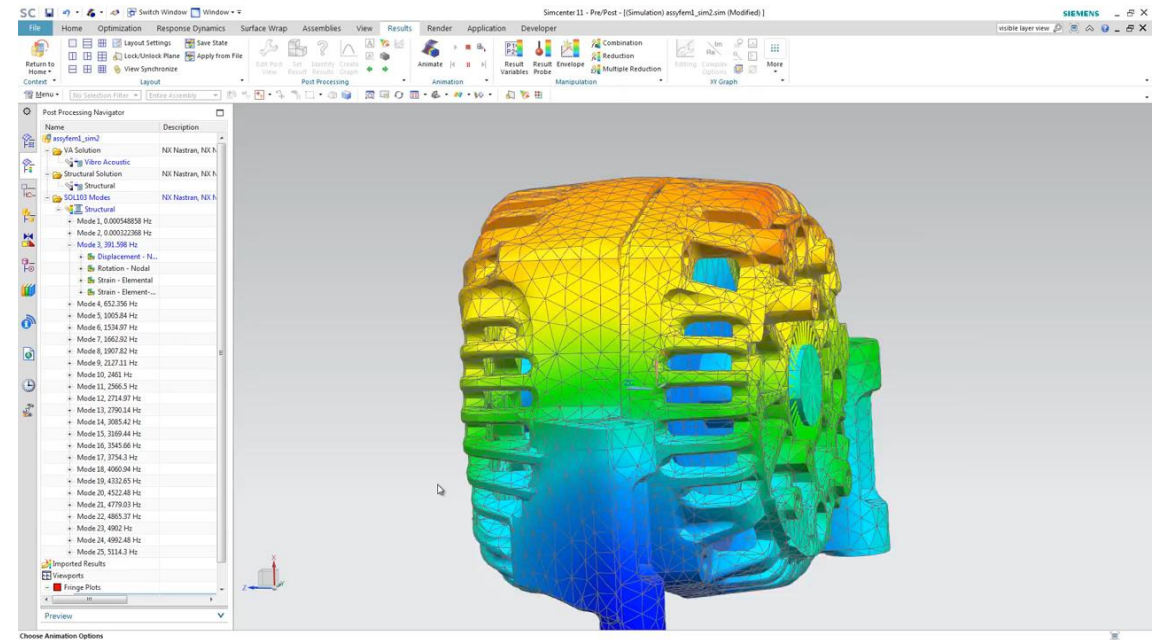
การจำลองแบบดิจิทัลในแบบจำลองเพื่อการปฏิวัติอุตสาหกรรม ครั้งที่ 4

□ Digital twin

Why digital twins will be the backbone of industry in the future



Simcenter 3D - 3D CAE for the digital Twin



สถานะของตลาดเครื่องมือจำลองสถานการณ์ ในการปฏิวัติอุตสาหกรรมครั้งที่ 4

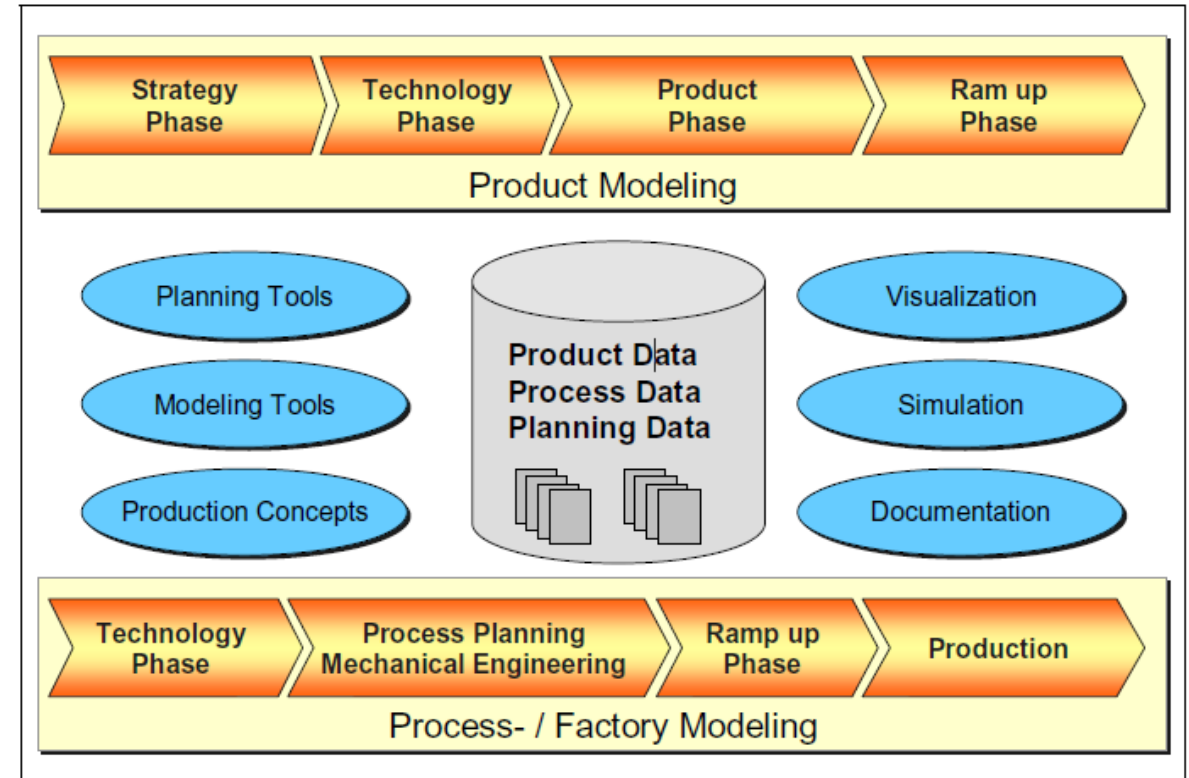
- เทคโนโลยีก้าวไปข้างหน้าสู่ยุคใหม่ของการบูรณาการ Internet of Things ในการผลิต
- แนวทางของซอฟต์แวร์ที่มุ่งสนับสนุนการออกแบบและการทำงานของระบบดังกล่าว
- ยุคใหม่โดดเด่นด้วยจำนวนข้อมูลที่เพิ่มขึ้นที่จะจัดการในแบบจำลองเรียลไทม์และการจำลอง
- ตรวจสอบสถานการณ์ต่าง ๆ อย่างรวดเร็วและให้การสนับสนุนการตัดสินใจการเพิ่มประสิทธิภาพของการทำงานของระบบ



Major identified gaps for each product and production lifecycle sector.

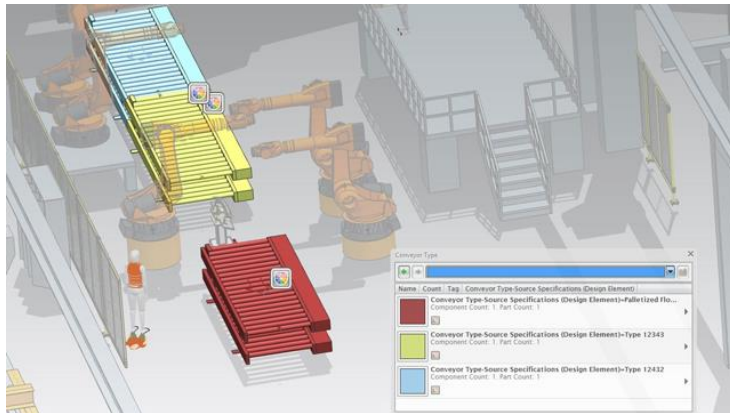


- การรวมการออกแบบ CAD และข้อมูล CAE
- ประสานกระบวนการทางวิศวกรรมที่ต้องการการมีส่วนร่วมของห่วงโซ่คุณค่าทั้งหมดและการเข้าถึงข้อมูลผลิตภัณฑ์ทั้งหมดที่ต้องการ
- เปิดใช้งานรูปแบบที่เกี่ยวข้องกับผลิตภัณฑ์ทั้งหมดเพื่อทำงานร่วมกันอย่างมีประสิทธิภาพโดยไม่คำนึงถึงตำแหน่งทางกายภาพ
- เร่งการส่งมอบผลิตภัณฑ์โดยทำให้ทีมออกแบบสามารถประสานงานกับทีมงานผลิตได้อย่างราบรื่น
- สร้างการกำหนดค่าผลิตภัณฑ์ที่สามารถใช้ซ้ำได้ทั้งวงจรชีวิตผลิตภัณฑ์และผลิตภัณฑ์หลายรายการ

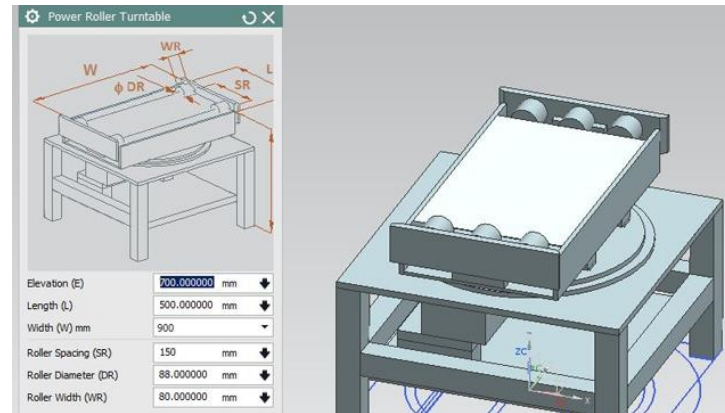


Digital Factory Concept

- ลดระยะเวลาการเปิดตัวผลิตภัณฑ์ใหม่ออกสู่ตลาดและเวลาต่อปริมาณ
- ปรับปรุงรูปแบบการผลิตและลดการลงทุน
- เครื่องจักรและอุปกรณ์อยู่ในสถานที่ที่เหมาะสม
- มีอุปกรณ์ขนถ่ายวัสดุที่เพียงพอ
- ขนาดบัพเฟอร์ที่ปรับให้เหมาะสม
- การจัดการผลิตภัณฑ์ให้น้อยที่สุด

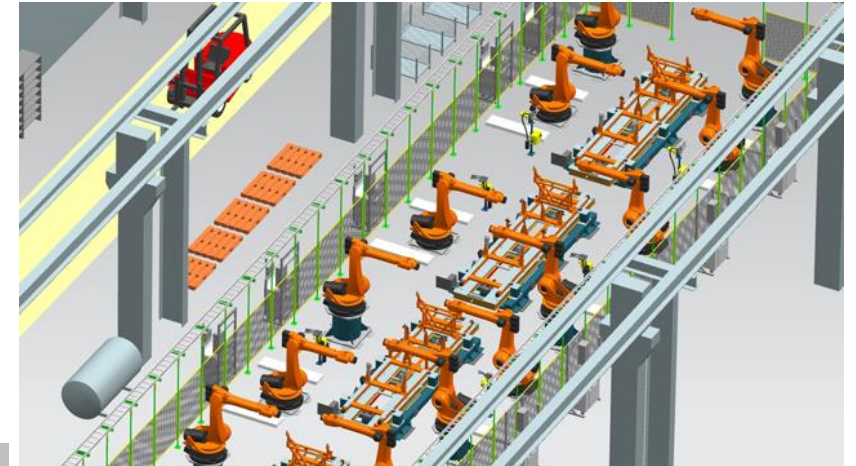


Visually Report and Document Factory and Line Designs

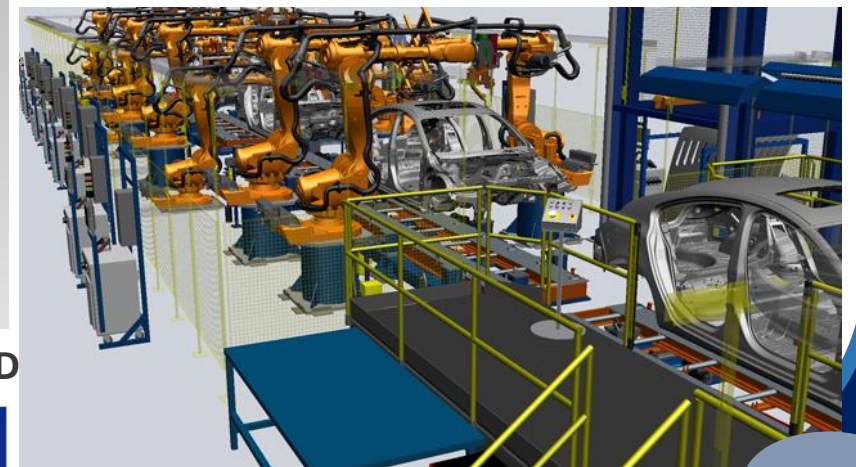


Conceptualize Production Layouts Using 3D

Factory & Line Design



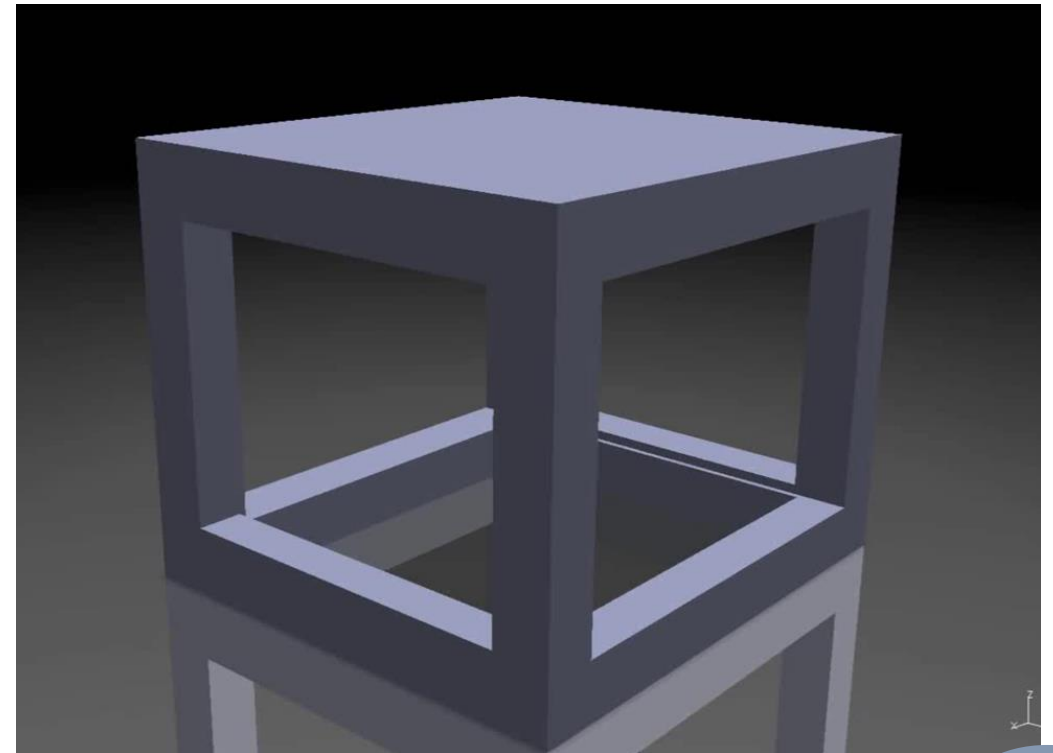
Integrate Layouts with Production Processes



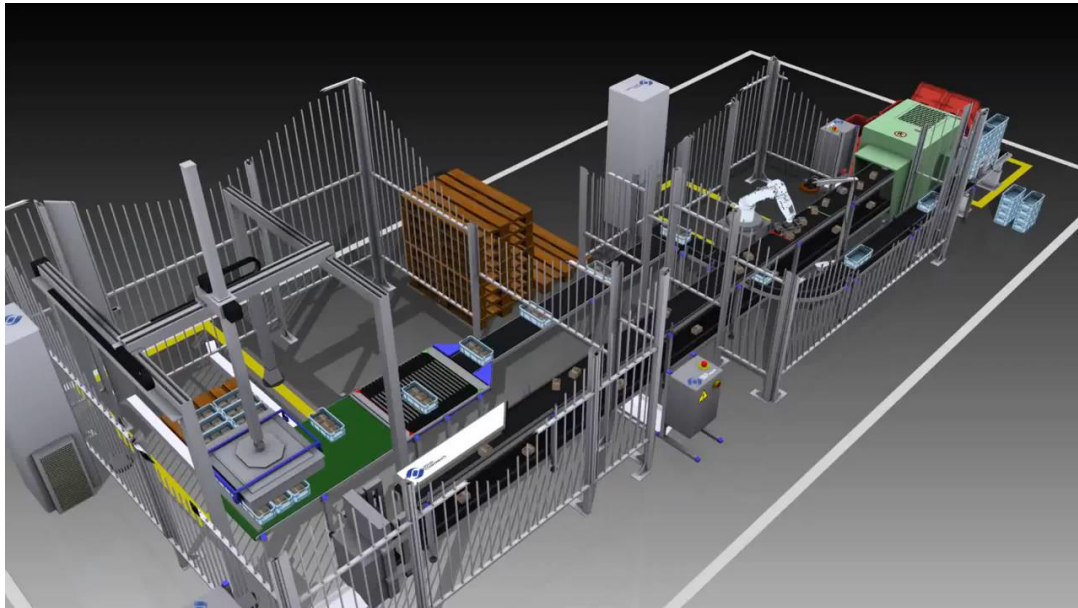
การจำลองของ Robotic Workcells

การผลิตและการจำลองแบบดิจิทัลของเวิร์กเซลล์หุ่นยนต์มุ่งเน้นไปที่การออกแบบการจำลองการเพิ่มประสิทธิภาพการวิเคราะห์และการเขียนโปรแกรมออฟไลน์ของเวิร์กเซลล์หุ่นยนต์และกระบวนการผลิตอัตโนมัติในบริบทของข้อมูลผลิตภัณฑ์และทรัพยากรการผลิต

- ลดระยะเวลาการเปิดตัวผลิตภัณฑ์ใหม่ออกสู่ตลาด
time-to-market, time-to-volume
- ปรับปรุงรูปแบบการผลิตและลดการลงทุน
- เครื่องจักรและอุปกรณ์อยู่ในตำแหน่งที่เหมาะสม
- มีอุปกรณ์ช่วยในการลำเลียงที่เพียงพอ
- ขนาดบัพเฟอร์ที่ปรับให้เหมาะสม
- การจัดการผลิตภัณฑ์ให้น้อยที่สุด



การจำลองของ Robotic Workcells



https://www.youtube.com/watch?v=JWPM_9bOMgU



<https://www.youtube.com/watch?v=orUsJV31H3o>

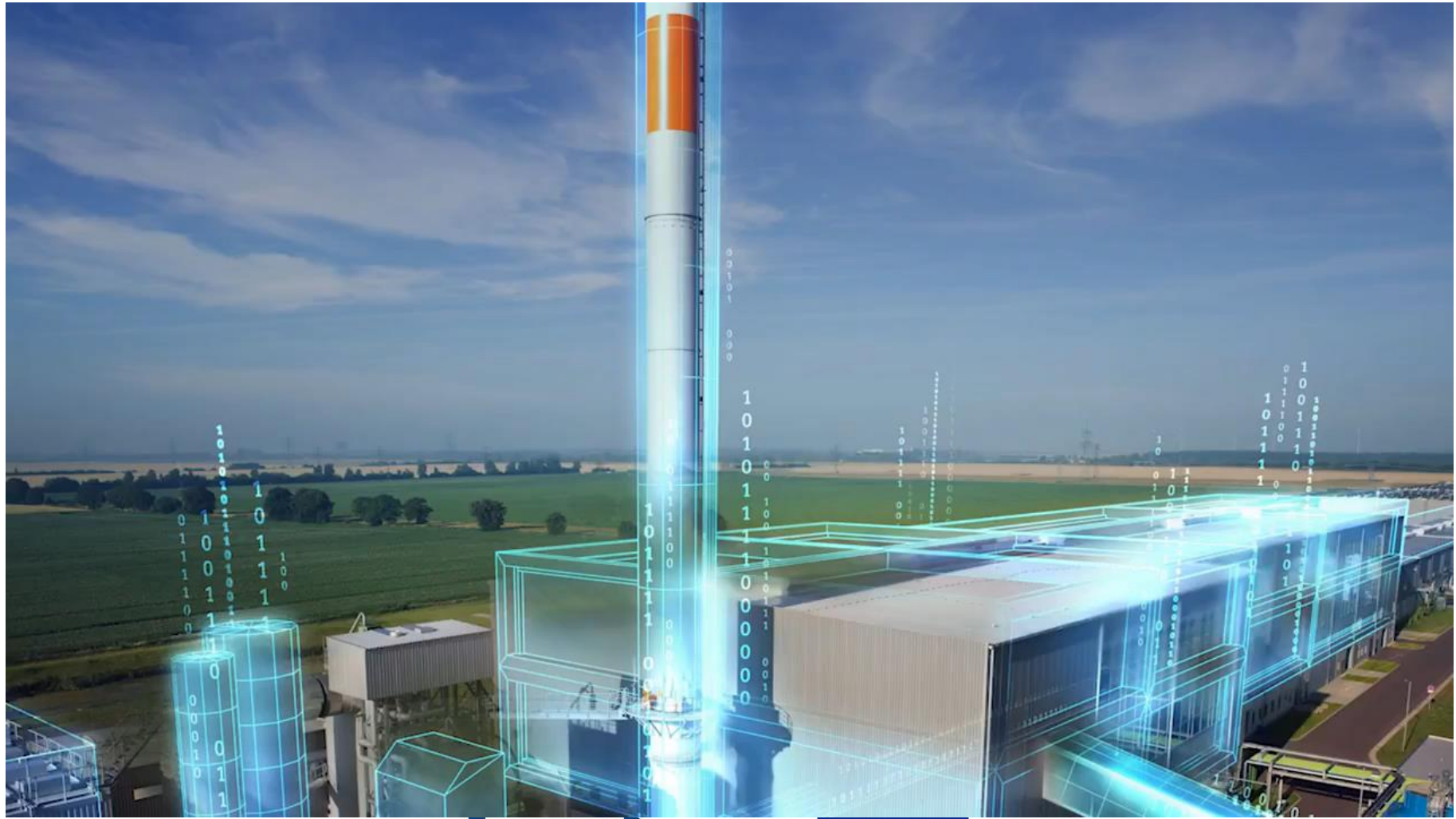
การสร้างแบบจำลองที่ถูกต้อง สามารถจำลองและวิเคราะห์การออกแบบ การประกอบด้วยตนเอง สถานที่ทำงาน ด้วยตนเองและการดำเนินงานของมนุษย์ด้วยแบบจำลองเสมือนจริงแบบ 3 มิติ โดยมนุษย์สามารถเพิ่มประสิทธิภาพ เวลาการดำเนินการและป้องกันปัญหาสุขภาพ การจำลองทรัพยากรมนุษย์มุ่งเน้นไปที่:

- การออกแบบรายละเอียดของการดำเนินงานด้วยตนเอง
- การตรวจสอบความเป็นไปได้ของงาน
- การวิเคราะห์ตามหลักสรีรศาสตร์
- การวิเคราะห์เวลา
- การสร้างคำแนะนำการทำงาน





Plant Simulation software enables digitalization for the glass industry

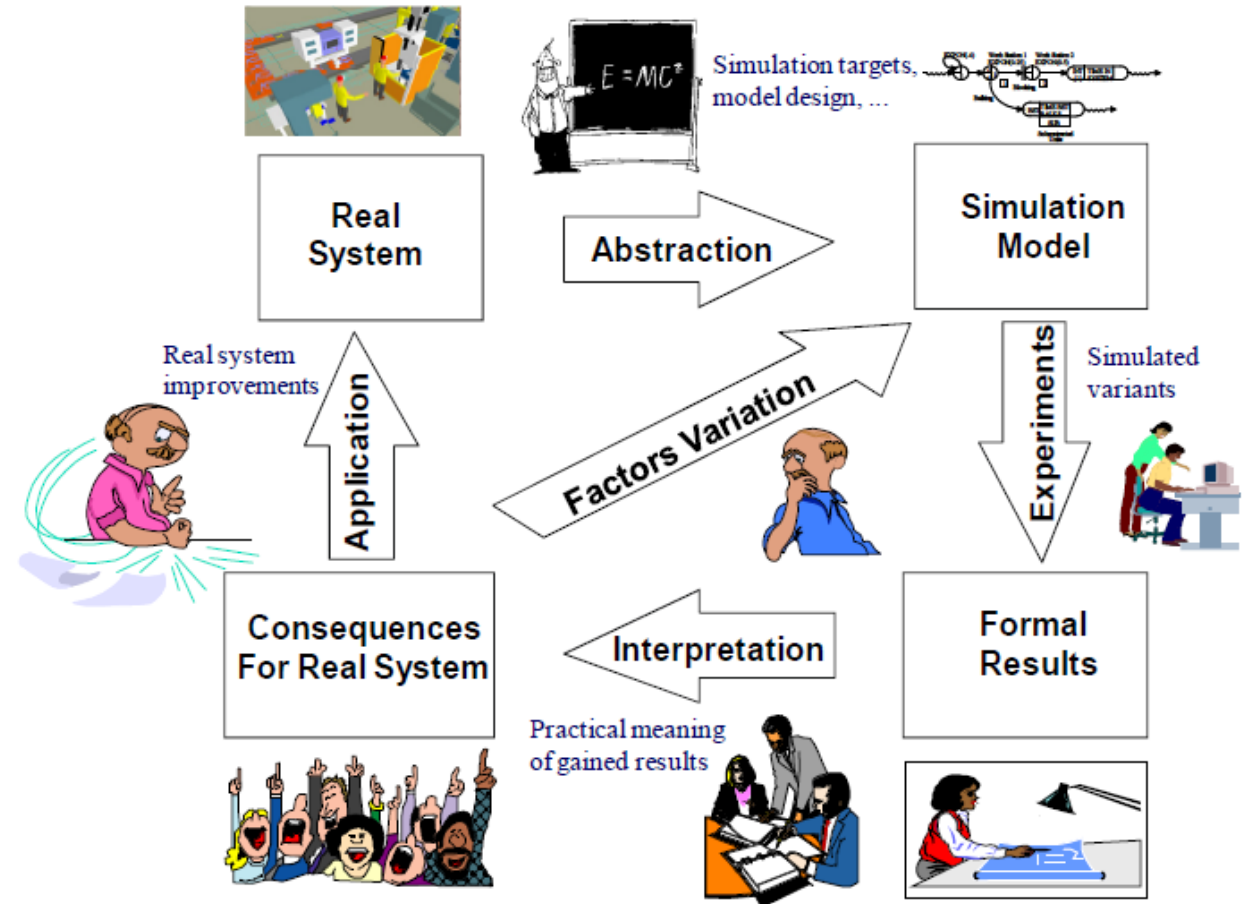


- วิเคราะห์ระบบการผลิตด้วยการจำลองเชิงสถิติในรูปแบบ 2 มิติ (2D) และ 3 มิติ (3D)
- ช่วยกำจัดปัญหาคอขวดและเพิ่มปริมาณงาน
- ปรับการใช้พลังงานให้เหมาะสมเพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพ
- ทดสอบระบบการผลิตก่อนเริ่มต้นจริง



Source: <https://www.dtm-thailand.com/content/5302/tecnomatix>

Siemens Tecnomatix Software สำหรับการผลิิตอุตสาหกรรมดิจิทัล



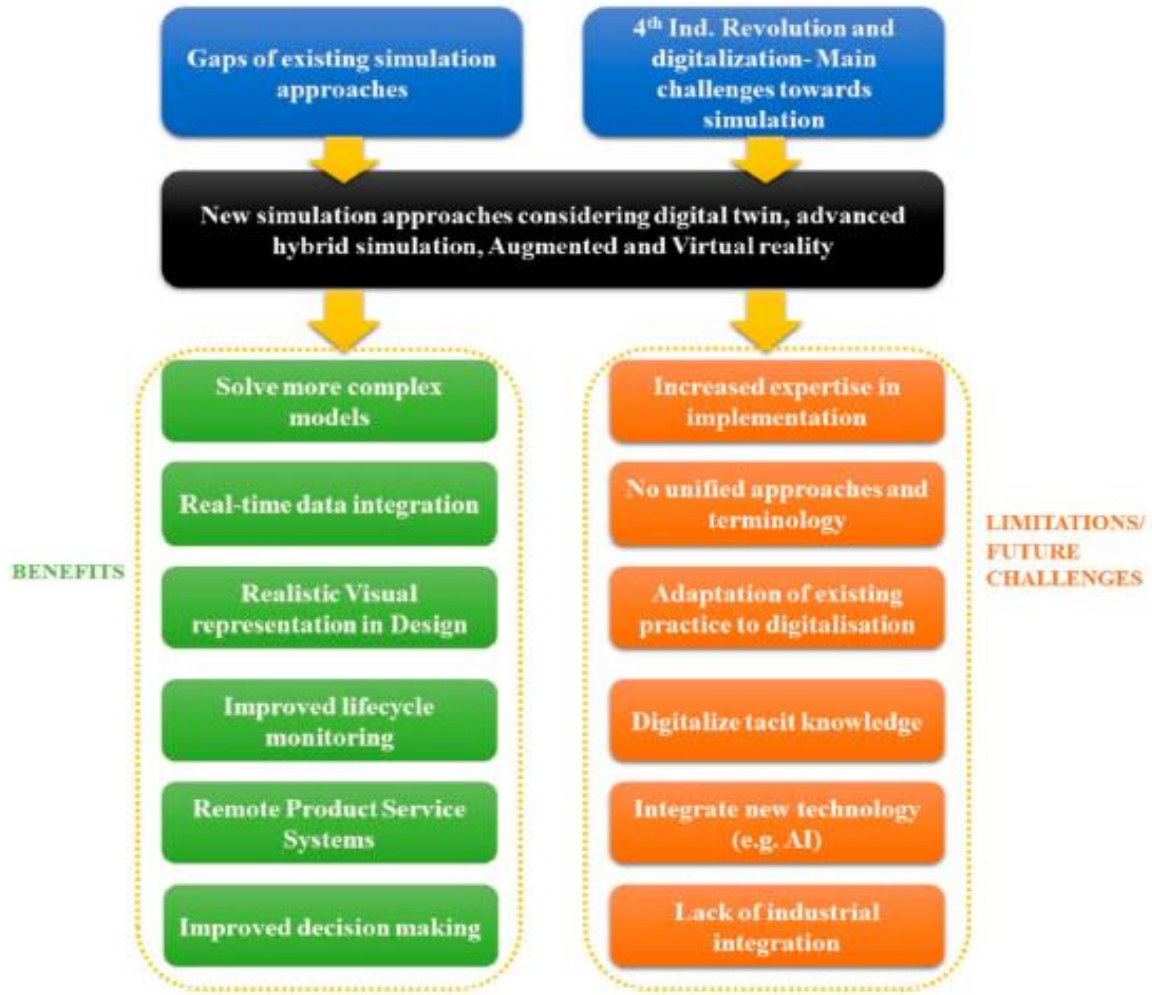
Principle of Computer Simulation (Milan Gregor and Stefan Medvecky, 2010)

DMUs of Assembly Workplace (Gregor, M. & Medvecky, S., 2010)

Co-funded by the
Erasmus+ Programme
of the European Union



ประโยชน์ข้อ จำกัด และความท้าทายในอนาคต



Thank you

